

Załącznik do Decyzji Wójta Gminy Nadarzyn Nr / 2022, z dnia 16.11.2022 r.
dotyczącej ustalenia środowiskowych uwarunkowań
realizacji przedsięwzięcia pod nazwą:

**„Budowa stacji paliw płynnych oraz LPG
wraz z budową automatycznej myjni samochodowej z infrastrukturą techniczną”
lokalizacja: woj. mazowieckie, powiat pruszkowski, Nadarzyn, ul. Mszczonowska 83
dz. nr 866/2 obręb 0001 Nadarzyn,**

Wnioskodawca:

GALON – POLSKA Sp. z o.o., ul. Składowa 2, 02-465 Warszawa, reprezentowana przez pełnomocnika – Macieja Zauścińskiego, ARCH. P.M. Sp. z o.o. S. k., ul. Powstańców Śląskich 112, 53 – 333 Wrocław

Na podst. art. 84 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępniania informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 z późn. zm.) zwanej ustawą „ooś”, do wydanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach załącza się charakterystykę planowanego przedsięwzięcia, opracowaną na podstawie Karty Informacyjnej Przedsięwzięcia, sporządzonej wg wymogów zawartych w art. 62a ustawy „ooś” przez inż. Witolda Stokłosę w marcu 2022r. załączonej do wniosku z dnia 8.03.2022 r.

OPIS PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA

1. Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia

Koncepcja zagospodarowania terenu przewiduje budowę stacji paliw wraz z pawilonem sprzedaży, wiaty dystrybucyjnej, zbiorników paliw, modułu AdBlue i LPG, instalacji technologicznych, instalacji uzbrojenia terenu, pylonu, oświetlenia zewnętrznego, placów i parkingów. Obiekt będzie prowadził dystrybucję dwóch gatunków paliw płynnych benzyny, ON, LPG oraz preparatu AdBlue.

W ramach projektu przewiduje się realizację następujących obiektów:

- 1) budynku stacji paliw,
- 2) wiaty śmietnikowej,
- 3) budynku gospodarczego,
- 4) zadaszenia – wiaty dystrybucyjnej nad miejscem tankowania, wykonanym jako płyty szczelnej,
- 5) trzech wysepek dystrybucyjnych wraz z dystrybutorami paliw, LPG i AdBlue,
- 6) dwóch podziemnych dwupłaszczowych, wielokomorowych zbiorników do magazynowania paliw, o pojemności do 60 m³, każdy z systemem napełniania i dystrybucji paliw w układzie pełnej hermetyzacji,
- 7) zbiornika podziemnego LPG o pojemności do 10 m³,
- 8) kontenera na butle z gazem,
- 9) studzienki spustowej (nalewowej) zlokalizowanej na wysepce dystrybucyjnej,
- 10) przewodów oddechowych wyprowadzonych min. 4,5 m ponad poziom terenu.
- 11) instalacji paliw, LPG i AdBlue,
- 12) kontenerowego modułu preparatu AdBlue,
- 13) kanalizacji deszczowej z obszarów narażonych na zanieczyszczenie ropopochodnymi odprowadzanej do istniejącego na działce zbiornika wodnego poprzez separator substancji ropopochodnych, istniejący zbiornik zostanie dostosowany do kształtu projektowanej zabudowy,
- 14) miejsca z kompresorem/odkurzaczem,
- 15) elementów małej architektury: pylonu, znaków kierunkowych, informacyjnych,
- 16) dróg wewnętrznych i parkingów.

Stacja paliw płynnych

Stacja paliw płynnych będzie dystrybuowała dwa rodzaje paliw płynnych (oleju napędowego, benzyn) gazu płynnego (LPG) oraz preparatu mocznikowego AdBlue.

Stanowisko rozładunku autocysterny

Stanowisko znajdować się będzie na wysepce dystrybucyjnej. Zaprojektowano typowe stanowisko zlewowe wyposażone w króćce przyłączeniowe zlewowe typu KAMLOK umieszczone w skrzyni zlewowej z przykrywką. Projektuje się duże wahadło gazowe z rur DN 40. Paliwa dostarczane będą wielokomorowymi autocysternami przeznaczonymi do paliw płynnych i dostosowanymi jednocześnie do odbioru oparów ze strefy gazowej zbiorników magazynowych. Zrzut paliw odbywać się będzie grawitacyjnie na wydzielonym stanowisku rozładunkowym usytuowanym w pasie komunikacyjnym pod wiatą.

Blok rozładunkowy stanowiący szczelną komorę zlewową mieszczącą króćce zlewowe oraz króciec odoru odpadów umieszczono na wysepce pod wiatą. Instalacja zlewu paliw i odbioru oparów została zaprojektowana w sposób umożliwiający hermetyczny rozładunek autocystern. Poszczególne króćce będą opisane i oznakowane kolorami. Króciec do odbioru oparów usytuowano po prawej stronie króćców zlewowych. Cysterna przed rozładunkiem musi zostać uziemiona przez połączenie jej z instalacją uziemiającą a znajdującą się obok bloku rozładunkowego. Jednocześnie może być rozładowywana tylko jedna autocysterna. Przed każdą dostawą paliwa należy odczytać stan paliwa w zbiorniku na kontrolerze zdalnego pomiaru poziomu zamontowanym w pawilonie stacji paliw.

Stanowisko dystrybucyjne

Projekt zakłada budowę trzech wysepek dystrybucyjnych. Trzy dystrybutory wieloproduktowe, w tym jeden do szybkiego tankowania ON dla samochodów ciężarowych, jeden dystrybutor LPG i jeden dystrybutor LPG i jeden dystrybutor AdBlue. Dystrybutory benzyn wyposażone zostaną w system odsysania oparów VRS. Powierzchnia dystrybucyjna pod wiatą będzie wykonana jako szczelna, chemoodporna. Taca dystrybucyjna wyposażona zostanie w system odwodnienia włączony do kanalizacji deszczowej i projektowanego osadnika – separatora substancji ropopochodnych.

Zbiorniki magazynowe paliw

Zaprojektowano zainstalowanie dwóch zbiorników wielokomorowych paliw o pojemności do 60 m³ każdy, wyposażone w instalację sygnalizacji przecieku i hermetyzację fazy gazowej. Zbiorniki o osi poziomej usytuowane są w pobliżu wiaty dystrybucyjnej, w cel skrócenia instalacji paliwowej. Warstwa wierzchnia przykrywająca wynosi minimum 1,1 m. Zbiorniki posadowione na posypce piaskowej lub przekładce z gumy na poziomie ok. – 3,90 m ppt. Po zainstalowaniu wskazuje na potrzebę wykonania próby szczelności.

Zbiorniki przygotowane są do zastosowania następujących rozwiązań w zakresie ochrony środowiska i ostrzegania o przeciekach paliwa:

- system mechanicznych czujników przepełnienia w czasie napełniania zbiornika,
- system kontroli szczelności w przestrzeni międzypłaszczowej zbiornika,

Praca urządzeń technologicznych w systemie pełnej hermetyzacji,

- pełen system pomiaru i rozliczeń,
- duże wahadło gazowe przy napełnianiu zbiorników z cysterny,
- małe wahadło tj. system VRS odsysania oparów przy tankowaniu pojazdów samochodowych.

Rurociągi technologiczne paliw

Stanowisko spustowe, zbiorniki magazynowe i odmierzacze paliw łączone są rurociągami. Zaprojektowano rurociągi wykonane z tworzywa sztucznego jako jednopłaszczowe z wykładziną. Podłączenia będą wykonane w sposób ciągły bez połączeń pośrednich, z rur odwijanych z bębna i przycinanych na potrzebną długość, następnie zgrzewane elektrooporowo do złączy systemowych. Stalowe elementy rurociągów łączone technologią spawania, połączenie z rur z tworzywa z króćcami za pomocą kołnierzy z przylgami płaskimi lub inną równorzędną technologią zapewniającą szczelność układu. Rury wykonać minimum 50 cm pod powierzchnią terenu ze spadkiem w kierunku zbiornika.

Instalacja odpowietrzająca

Zaprojektowano odprowadzanie oparów wielopaliwowych jednym wspólnym przewodem z każdego dystrybutora. Przewody będą skolektorowane i doprowadzone do zbiornika. Instalację zaprojektowano z rur tworzywa i trójników systemowych. Zaprojektowano odprowadzanie oparów ze zbiornika magazynowego do cysterny – wahadło gazowe z rur jak wyżej. Zaprojektowano odpowietrzenia zbiorników przewodami jak wyżej do masztu odpowietrzającego.

Instalacja LPG

Jako integralną część stacji zaprojektowano instalację tankowania gazem płynnym propan – butan. Stacja napełniania zbiorników pojazdów gazem wykonana będzie na bazie zbiorników zatwierdzonych do użytku w Polsce. Zaprojektowano zbiornik stalowy podziemny na gaz płynny o pojemności ok. 10 m³. Zbiornik będzie wykonany z fabrycznie wykonanym zabezpieczeniem antykorozyjnym, posadowiony na żelbetowej płycie fundamentowej, nie najazdowy. Warstwa wierzchnia z piasku przykrywająca wyniesie minimum 0,55 cm.

Rurociągi technologiczne gazu

Ze względu na wykonanie instalacji pod nawierzchnią terenu będą zastosowane elastyczne rurociągi ciśnieniowe. Głębokość prowadzenia rurarzu min. 80 cm pod p.t.

Dystrybutor gazu

Do dystrybucji gazu będzie wykorzystany jeden dystrybutor gazowy wyposażony w system pompowy z silnikiem elektrycznym o wydajności w zakresie 12-60 dm³/min oraz w wąż wysokociśnieniowy z zaworem odcinającym, licznik gazu, manometry ciśnienia przed i za pompą. Urządzenia te posiadają dopuszczenia do sprzedaży i eksploatacji na rynku polskim. Dystrybutor będzie posadowiony na wysepce pod wiatą.

2. ROZWIĄZANIA CHRONIĄCE ŚRODOWISKO

W zrealizowanym projekcie budowlanym wypracowano poniższe rozwiązania chroniące wszystkie komponenty środowiska, tj:

a) Z zakresu ochrony atmosfery:

- Izolacyjność ścian i okien gwarantująca jak najmniejsze zużycie czynnika cieplnego,
- Zasilanie obiektów dla celów ciepłej wody ogrzewania z urządzeń elektrycznych,
- Hermetyzacja czynności tankowania pojazdów zapewni układ odsysania oparów. Opary będą kierowane systemem rurociągów do zbiorników magazynowych – małe wahadło gazowe,
- Zainstalowany zostanie system pełnej hermetyzacji przeładunku paliw z autocysterny do zbiorników magazynowych – duże wahadło gazowe.

b) W zakresie ochrony środowiska gruntowo – wodnego:

- Strefy nawierzchni narażone na ewentualne skażenia produktami ropopochodnymi zaprojektowane będą z betonu o podwyższonej szczelności – płyta pod wiatą,
- Dwupłaszczowe zbiorniki paliw zostaną fabrycznie zaizolowane, wyposażone w system kontroli międzypłaszczowej sygnalizujący sytuacje przedawaryjne, co w praktyce całkowicie zapobiega groźbie zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego,
- Szczelność zbiornika kontrolowana jest w sposób ciągły,
- Rurociągi spustowe do zbiornika będą wyposażone w zamknięcia hydrauliczne,
- Wykonanie zbiornika wyposażonego w zawory nadmiernego wpływu,
- Zastosowanie elektronicznego pomiaru paliwa,
- Instalacja separatora węglowodorów zintegrowanego z osadnikiem dla ścieków deszczowych narażonych na zanieczyszczenia produktami ropopochodnymi.

c) W zakresie postępowania z odpadami:

- Wytworzone odpady będą gromadzone selektywnie w oznakowanych kontenerach.
- Miejscem czasowego magazynowania odpadów będzie zamykana wiatą śmietnikowa.
- Firma realizująca prace budowlane będzie zobowiązana do prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów.
- Odpady z separatorów będą odbierane przez uprawnione firmy.

d) W zakresie ochrony zużycia surowców, paliw:

- instalacje okien z wymaganą izolacyjnością,

- budowę obiektu o poprawnej izolacyjności ścian.
- rezygnacja ze spalania paliw kopalnych jak węgiel, olej.

e) W zakresie ochrony zdrowia ludzi:

Rozwiązania w projekcie budowlanym zachowują zasadę chroniącą interesy osób trzecich przez zachowanie:

- dostępu do drogi publicznej;
- możliwości korzystania z infrastruktury technicznej występującej na analizowanym terenie.
- zastosowanie rozwiązań ograniczających emisję substancji ropopochodnych do atmosfery.

f) Przeciwdziałania sytuacjom awaryjnym:

- Wyposażenie obiektu w sorbenty na wypadek niekontrolowanego wycieku substancji ropopochodnych, w przypadku wystąpienia kolizji na terenie zainwestowania.
- Przestrzeganie zasady organizacji ruchu na terenie stacji paliw.
- Monitorowanie przestrzeni międzypłaszczyzowej zbiornika w celu zapobieganiu wyciekom do gruntu.
- Zachowanie wymaganymi przepisami odległości od dróg, budynków, uzbrojenia podziemnego, studzienek kanalizacyjnych i linii energetycznych.
- Wszystkie zastosowane urządzenia i instalacje wykonane z materiałów posiadających stosowane atesty i deklaracje zgodności,
- Wykonanie monitoringu zewnętrznego kontrolnego obserwacyjnego (piezometry).

WOJTGMINY
Dariusz Jucowski